



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für schwere Anwendungen

Die Drehstrom-Industriesauger der DG VL-Serie verbinden außergewöhnlich hohe Saugleistungen mit einer unverwüstlichen Bauweise. Ideal zum Absaugen großer Saugmedien (Flüssigkeiten oder Feststoffe). Konzipiert für den Dauerbetrieb oder zur Installation von Rohrleitungsanlagen in zentrale Absaugssysteme.

Drehstrom

Industriesauger



Saugereinheit
wartungsfreier
Seitenkanalverdichter



Sternfilter
große Filterfläche



automatische
Filterreinigung
Self Clean
mit eingebautem
Kompressor



Sammelbehälter
mit Hebelentleerung

Self Clean System



Sobald der elektropneumatische Schlagzylinder über den Start-Stopp Hebel aktiviert wurde, reinigt der Schlagzylinder den Sternfilter und gewährleistet somit eine maximale Filtrationseffizienz.



Optionen



Technische Daten



		DG VL MAN 75	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Spannung - Leistung	V - kW	400 7,5	400 7,5	400 12,5	400 18,5	400 15,5
Unterdruck max. Arbeitsunterdruck	mmH ₂ O	4.500 3.200	4.500 3.200	4.000 2.900	4.000 3.200	6.000 5.300
Luftleistung max.	m ³ /h	750	750	1.100	1.350	720
Filterfläche IEC60335-2-69	cm ² - Staubklasse	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	l/mm	160/120	160/120	160/120	160/120	160/120
Abmessungen	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
Gewicht	kg	200	200	220	265	220



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für schwere Anwendungen

Wartungsfreier Seitenkanalverdichter (Saugereinheit) mit hoher Luftleistung und sehr hohem Unterdruck, integriertes automatisches Filterabreinigungssystem. Dies sind nur einige wichtige Aspekte dafür, dass die Hochleistungs-Industriesauger DG HD keine einfachen, kommerziellen Sauger sind, sondern perfekte Werkzeuge für die Absaugung und Entsorgung großer Materialmengen.



Saugereinheit
wartungsfreier
Seitenkanalverdichter



Sternfilter
große Filterfläche



vollautomatisches Filter-
abreinigungssystem
AUT
mit eingebautem
Kompressor



Sammelbehälter
mit Hebelentleerung



**Gabelstapler-
laschen**
für den einfachen
Transport



Filterreinigungssystem AUT

Ein elektropneumatischer Schlagzylinder, angetrieben vom eingebauten Kompressor, rüttelt den Sternfilter vollständig vom abgesaugten Material in regelmäßigen oder einstellbaren Zeitabständen ab.



Technische Daten

		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Spannung - Leistung	V - kW	400 18,5	400 20	400 25
Unterdruck max.	mmH ₂ O	4.400	5.000	4.000
Arbeitsunterdruck		3.200	4.400	3.100
Luftleistung max.	m ³ /h	1.350	1.100	2.200
Filterfläche IEC60335-2-69	cm ² - Staubklasse	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Behälterkapazität/ Sauganschluss Ø	l/mm	220/120	220/120	220/120
Abmessungen	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Gewicht	kg	660	760	805

Optionen

