



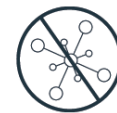
Pneumatische Förderanlagen

TP

Pneumatischer Transport



Pneumatische Förderanlagen sind bestens für die unterschiedlichsten Anwendungen in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie geeignet. Es können unterschiedliche Schüttgüter, wie Pulver, Granulate, Körner oder sonstige trockene Medien transportiert werden. Sie lassen sich perfekt in Produktionsprozesse integrieren und sind in der Lage ihre Produktionskapazität und Effizienz um 30 % zu erhöhen.



Vermeidung von Kontaminationen



**keine Vermischung
oder Beschädigung
der Fördermedien**



**einfache Installation
und wartungsfrei**



**Sicherheit und Gesundheit
am Arbeitsplatz**





Pneumatischer Transport

Eine pneumatische Förderanlage ist ein System, dass nahezu alle Arten von Feststoffen (z.B. Pulver, Granulate) befördern kann. Durch seinen modularen Aufbau kann das System an die individuellen Förderaufgaben angepasst werden. Je nach Auswahl des Anlagentyps lassen sich Materialien besonders schonend transportieren, so dass Mischungen vermieden werden. Gleichzeitig ist eine leichte Demontage und Reinigung möglich.



EINFACHES HANDLING



MATERIALTRENNUNG



LADE-/ENTLADEEINHEIT



GEZIELTE VERTEILUNG



SCHONENDE FÖRDERUNG



DOSIERUNG



Eigenschaften

- > Edelstahl-Ausführung (AISI304)
- > Kundenspezifische Anpassung
- > Konform und für die Lebensmittelindustrie geeignet
- > Umfangreiche Produktpalette an Zubehörteilen

Sauginheit

- > In Wechselstrom- oder Drehstrom-Ausführung von 1 bis 17,3 kW
- > Pneumatische Venturi-Einheiten bzw. Multijet-Düsen

Ladeinheit

- > Produkteinlass in zentral oder tangential von Ø 40 bis 100 mm
- > Silovolumen von 8 bis 65 l

Entladeeinheit

- > Entladeöffnung von Ø 100 bis 250 mm
- > Zur Auswahl: Klappenventil, Butterfly-Ventil, Schiebeventil oder Zellenradschleuse

Filtereinheit

- > Lebensmittelechte Komponenten in Polyester oder Edelstahl Filter (AISI316) von automatischem Filterabreinigungssystem

Weitere Optionen

- > Saugglanzen
- > Trichterbehälter zur Produktentnahme
- > Personalisierte Ausführung
- > Vollautomatische Steuerung
- > Füllstandsensoren und Fernschaltung
- > Mobil oder stationär



Druckluftantrieb (6bar)		
Multijet-Düsen		4-15
Druckluftverbrauch	NI/min	370-1.400
Unterdruck	mbar	750
Luftleistung	m³/h	110-380

Elektroantrieb (50Hz)		230V	400V
Leistung	kW	1,15	2,2 - 17,3
Druckluftverbrauch	NI/min	250	250
Unterdruck	mbar	235	210-540
Luftleistung	m³/h	170	318-1.200