

INDUSTRIESAUGER FÜR REINRÄUME

Quellen der Kontamination in Reinräumen können unterschiedlicher Art sein:

- Reinraumarchitektur
- Menschen und Kleidung
- Produkte, Restmengen und Stäube
- Arbeitsmittel im Reinraum

Genau aus diesem Grund muss jedes im Reinraum verwendete Gerät der relevanten ISO-Klassifizierung und bestimmten Konstruktionsmerkmalen entsprechen.

Um die ISO-Klassifizierung einzuhalten und eine effiziente Reinigung zu gewährleisten, hat Delfin eine spezielle Reihe von Industriesaugern für Reinräume entwickelt, die als Lab Control-Serie bezeichnet wird

VORTEILE

- Robust und in 100% Edelstahlausführung
- Geräuscharm
- Kompakt und mobil
- Hocheffizienter Filter
- serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995%
0,18 Mikron)
- Entwickelt zur Absaugung in sterilen Räumen (Reinraum)
- Entspricht den GMP-Standards, leicht zu reinigen und zu desinfizieren
- autoclavierbar (bis 120°C , außer Motoreinheit)



LC1000 D



LC1100 WD



ERSTAUSRÜSTER



HOLZINDUSTRIE



UP TO FOUR STAGES OF FILTRATION

OPTIKINDUSTRIE



Robust und in 100% Edelstahlausführung
Geräuscharm
Kompakt und mobil
Hocheffizienter Filter

Entwickelt zur Absaugung in sterilen Räumen (Reinraum)

Entspricht den GMP-Standards, leicht zu reinigen und zu desinfizieren

autoclavierbar (bis 120°C, außer Motoreinheit)

*** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***

SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	230 - 50 1~
Leistung	kW	1
Unterdruck	mmH ₂ O	2.900
Unterdruck	mmH ₂ O	2.900
Luftmenge	m ³ /h	175
Sauganschluss	mm	40
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70

FILTEREINHEIT

Filtertyp		Beutelfilter
Absolut-Filter H14		U15
Absolut-Filter ULPA		U15
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	2.000 - 280
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE

SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl		Optional
Kapazität	lt	5

VOLUMEN

Maße	cm	36x33x51h
Gewicht	kg	20



SAUGEINHEIT

Die Saugkraft wird durch einen through flow Motor erzeugt. Dank der enormen Luftleistung, die durch das mehrfach Gebläße zustande kommt ist eine ausreichende Motorkühlung garantiert.



FILTEREINHEIT

In der Filterkammer aus Edelstahl AISI316 befindet sich ein Filter mit hoher Filtrationseffizienz. Zwei U15-Absolutfilter (einer in Upstream und einer in Downstream) gewährleisten maximale Wirksamkeit zum Schutz der Reinraumumgebung.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

✓ Dekantersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung

LC 1100 WD - CLEAN ROOMS



ERSTAUSRÜSTER



HOLZINDUSTRIE



OPTIKINDUSTRIE



UP TO FOUR STAGES
OF FILTRATION



- ✓ Robust und in 100% Edelstahlausführung
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ serienmäßiger Filter der Staubklasse H (Abscheidegrad 99,995% 0,18 Mikron)
- ✓ Entwickelt zur Absaugung in sterilen Räumen (Reinraum)
- ✓ Entspricht den GMP-Standards, leicht zu reinigen und zu desinfizieren
- ✓ autoclavierbar (bis 120°C, außer Motoreinheit)



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	230 - 50
Leistung	kW	1,1
Unterdruck	mmH ₂ O	2500
Unterdruck	mmH ₂ O	2500
Luftmenge	m ³ /h	180
Sauganschluss	mm	40



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Absolut-Filter H14	U15	
Absolut-Filter ULPA	U15	
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	30.000 - 360
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



SAMMELEINHEIT

Sammelbehälter Edelstahl	N./A.	
Kapazität	lt	40 - 25



VOLUMEN

Maße	cm	43x43x73h
Gewicht	kg	27



SAUGEINHEIT

Die Saugleistung wird durch einen Bypass-Motor erzeugt. Der Bypass-Motor befindet sich in einem robustem Motorgehäuse aus Stahl, der komplett schallisoliert ist.



FILTEREINHEIT

Die Schwimmer-Stoppvorrichtung unterbricht den Saugstrom, sobald die Flüssigkeit in dem Behälter den maximalen Stand erreicht hat, dadurch wird ein Überlaufen der Flüssigkeiten verhindert.

In der Filterkammer aus Edelstahl AISI316 befindet sich ein Filter mit hoher Filtrationseffizienz. Zwei U15-Absolutfilter (einer in Upstream und einer in Downstream) gewährleisten maximale Wirksamkeit zum Schutz der Reinraumumgebung.



SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



EXTRAS

- ✓ Dekantersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage