

INERT Flüssigkeitsbad-System

Lösungen für explosive und leitfähige Stäube



Das explosive Saugmedium gelangt direkt in einen INERT-Flüssigkeitsbehälter, wo es mehrere Filterstufen durchläuft. Das Flüssigkeitsbad kann mehrmals verwendet und das Saugmedium leicht entsorgt werden. Evtl. entstehende brennbare Gase werden durch ein Entgasungsventil sicher nach Außen geleitet.



Technische Daten

		Vorabscheider INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Ex. Kennzeichnung Sauger			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Ex. Kennzeichnung Sammelbehälter		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Spannung-Leistung	V - kW	-	230 1,1	400 3	400 4
Unterdruck max.	mmH ₂ O	-	2.250	2.600/2.000	3.200/2.700
Luftmenge max.	m ³ /h	-	215	370	420
Filterfläche IEC60335-2-69	cm ² - Staubklasse	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Behältervolumen Öl - Stäube	l	27-13	8-4	27/13	27/13
Gewicht	kg	36	62	105	155
Abmessungen	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h